R500 Wire Feeder



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Механизм подачи проволоки R500 — это прочная и мощная 4-колесная система подачи проволоки с двумя двигателями, предназначенная для безупречной работы с аппаратом AX MIG Welder. Для монтажа механизма подачи проволоки на робот требуется отдельный крепежный кронштейн. Включает в себя следующие встроенные функции: кнопку проверки газа, кнопки подачи и отвода проволоки, а также подсветку позади ведущих колес.

Вы можете выбрать кронштейн для конкретного робота (нижний кронштейн) в конфигураторе Kemppi.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

R500 Wire Feeder

Код оборудования	RX20150025L
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, два двигателя
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0,5–25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,8–1,6 мм 1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	1,0–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,8–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1,0–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8–1,2 мм
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	48 В пост. тока
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	374 x 234 x 183 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	6,15 кг
Класс защиты	IP215
Класс электромагнитной совместимости	A

R500 Wire Feeder / Технические спецификации

R500 Wire Feeder

Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C

06082023